

停先権主張

**請**/(O.B.23 アメリカ合衆国 国 名 1974年1月31日 酷 Ж

出願番号 オ 438105<sup>号</sup>

函

昭和49年12月24日

顧 (12)

特許庁長官 斎 藤

1. 発明の名称

2.発 明 者 住 所

アメリカ合衆国ニューョーク州アーモンク、 サンライズ・ドライブ29番地

氏 名 3.特許出願人 住 所

アメリカ合衆国10504、ニユーヨーク州 アーモンク(番地なし) インターナンヨナル・ピンネス・マンーンズ・コーポレーンヨン

名 称 (709) 代要者

イ・エイチ・グレイディー

ジエームズ・エイチ・イートン

アメリカ合衆国 国 籍

4.代 理 郵便都号 住 所

東京都港区六本木三丁目2番12号 日本アイ・ビー・エム株式会社

Tel (代表) 586-1111 (内線2265) 弁理士 小

氏 名 (6454)

5.添付書類の目録 (1) 明

(2) 🔯

(3) 委任状及訳文

方 文(4) 出願審查請求書 整 255)

各1通

1.通

## 庁内整理番号

有

49 - 14 1124

43公開日 昭50.(1975) 8 30

①特開昭 50-110230

昭49 (1974) /2 4 (全9頁)

7247 23

19 日本国特許庁

公開特許公報

7341 56 6538 59 6360 24

62)日本分類

21)特願昭

22)出願日

審査請求

910B33 97WC35 105 A731 103 KO

61) Int. C12.

B41J 3/04 GOID 15/18 G039 11/00 HO4N 1/22

明

1.発明の名称 小滴形成装置

## 2. 特許請求の範囲

ほぼ一定の分離点で、互いにほぼ一定間隔隔て られた小商群を液体流から形成する為の小商形成 装置にして、

開口を介して液体流を供給する手段と、

互いにほぼ一定の間隔、ほぼ一定の大きさの小 **商群を形成するよう上記液体流の離隔された部分** の表面張力を選択的に変える為の手段とから成り、 該選択的に変える手段は、開口部から液体流が射 出した後で生じる、液体流から小滴群への無作為 分離の前に上記各離隔部分の表面張力を初期的に 滅じるよう液体流がその径路の所定の部分を通る ときに上記液体流の各離隔部分に適用される事を 特徴とする小滴形成装置。

## 3.発明の詳細な説明

ある種のインク噴射式印刷装置では、用紙の所 望の位置に小滴を位置付ける為用紙が移動する方 向に直角を方向に小滴が選択的に偏向される。小 滴が必要でない場合、小滴は用紙上に突き当り得 る前にそれらを捕捉する為の溝の中に選択的に偏 向される。

他の印刷装置では、用紙上の各所望のスポット 位置毎に小商を位置付ける為の複数のノズルから 成るアレイが使用される。流れから不必要な小商 を選択的に除去する―― - 普通は溝の中へそれら を偏向する事によつてその除去が行なわれる― - 事によつて、印刷が行なわれる。

小滴を選択的に偏向する為のもつとも普通の方 法は小滴上に選択的に電荷を置き、該小滴を偏向 の為の一定電界中を通す事である。これはスイー ト氏の米国特許第3596275号に示されてい る。所望の小商の為の偏向量は予め選択された電 荷に比例しその質量及び速度に反比例する。小商 Lの電荷量は流れから分離する瞬間に小滴に印加 される電界によつて決められる。

小滴に荷電する普通の方法は流れから小滴に分 離する点を取巻くシリンダ(荷電トンネル)に電

特別 昭50-110230 (2)

圧を印加する事を含む。このように、所望の調時電圧シーケンスが小滴を適宜荷電するよう分離の位置及び時刻の両方を制御する事が重要である。 もしも小滴が正確な位置及び時刻に分離しないならば、それらは不正確な電荷を受取る事になり、 不所望の位置に偏向されてしまう。

正確な時刻及び位置は、小滴が一様な時間間隔 毎に正確な位相で以つてシリンダ(荷電トンネル) を通過するよう小滴を同期させる事によつて決定 される。更に、分離を生じさせる外乱が荷電トン ネル内部で所望の分離地点を与えるよう振幅を修 正する。

小商の同期を得る為の種々の手段が従来から示唆されてきた。例えばピエン電気装置により所望の周波数でノズルに物理的な力が印加されている。

流れを小滴に分離させる為に機械的構造を用いると、ノズルの或る振動周波数を生じさせる為に与えられる物理的な力は、もしもインク流の中心同志が例えば 0.1 3 mx の間隔で位置付けられていれば、その隣りのインク噴流のノズルにも影響を

が離れた後に分離が生じる。

インク流の中の熱的変化即ち熱的外乱を調整する事によつて、インク流が小滴に分離する位置は 小滴の同期形成及び所望の地点での分離を生じさせるよう制御される。流れの中の熱的変化即ち熱 的外乱はそのような外乱を生じさせる熱源が与え られる時刻、それが与えられる流れの部分の長さ 及び与えられるエネルギの量を調整する事によっ て制御される。

流れの互いに隔てられた部分に熱的変化即ち熱的外乱を生じさせる事によつて、流れの隔でられた部かの温度が高められ、流れの隔でられた部分の表面張力が減じられて小滴の同期形成を生じさせる。流れの温度が高められると流れの表面張力が減じられるので、流れの離隔された部分に熱的外乱を引起すエネルギ源は流れの離隔された部分の表面張力を低下させて所望の関係で流れを小滴に分離させる。多量のエネルギを次々に与えていくときのその周期と流れの速度とが小滴相互の間隔を制御する。分離地点は各ペル

及ぼし得る。隣接するノズルに物理的振動が伝え られると、隣接ノズルの小滴の位相や分離点を変 えてしまり事にもなる。

本発明は物理的な力を与えずに小商を同期形成させる事により前述の問題を満足の行くように解決する。本発明によれば、複数のインク流が必要とされる場合にその複数のインク流の為のノズルが互いに非常に近接して位置付けられてもインク流の小商形成手段は隣接するインク流のいずれにも何ら影響を及ぼさない効果がある。このように、複数のインク流が必要な場合、各インク流からの小商の形成は本発明によつて効果的に制御される。

本発明はインク流が無作為に小商に分離しそうな時点(インク流が小商に分離する時刻は常に同じではなかつた)よりも前にインク流内に熱的変化即ち熱的外乱を引起す事によつて前述の事を遊成する。流れが複数の小商に無作為に分離される位置はその表面張力、速度及び直径によつて決まり、通路が例えばテフロンのような濡れない液体材料で被覆されない限りは閉成された通路を流れ

スで与えられるエネルギによつて主に決まる。

流れの表面張力は流れの1部分の中の表面張力は流れの中の表面張力は流れの内圧を減少させる。流れの内圧と正比例する。流れの内圧と正比例する。流れの内圧と正比例する。流れの内圧と正比例するのでは流れの直径を増大させるのはしたが減し効果を有する。流れの第1部分の内圧をありたとに対力のでは、その隣りの第2部分は第1部分の次ににはできたのよう流れの第1部分の形に低くなつている内圧は増えた体積を収容しまり流れのにはくなって、流れの第1部分の既に低くなって、流れの第1部分の既に低くなって、流れの第1部分の既に低くなった。

エネルギ原を選択的に与える事によつて画成される部分が流れが小滴に無作為に分離するときの 小滴の平均長よりも普通は大きくならないように エネルギ源が熱的変化即ち熱的外乱を生じるよう、 部分を選択する事によつて、流れからの小滴形成 の際の同期が得られる。このように、流れの離隔 された部分の表面張力の微少な変化は正の帰還を 制動し、制御された小滴の形成を引起す。分離点 は主に熱的変化の振幅によつて主に決まり、振幅 を増大させると分離点がノズルにもつと近くなる。

本発明はエネルギ源として変調された熱源即ち強力な光源を用いる事を考えている。抵抗性熱源が用いられる場合、インク流に伝導によつて供給される熱が流れに熱的変化即ち熱的外乱を引起す。熱源が誘導性の場合、熱変換は流れの内部で生じて流れの中に熱的変化即ち熱的外乱を生じる。強力光源からの変調された光が熱的変化即ち流れの外乱を生じさせるエネルギ源の場合、熱的変換は流れの中で生じる。勿論、流れは光に対し透過しにくい流れの中で光が熱に変換されるようなものでなければならない。

本発明の目的は、流れに間欠的なエネルギを直接に与える事によつて液体流から小滴を同期的に形成する事である。

本発明の他の目的は液体流の部分の表面張力を 選択的に変えて流れから同期的に小摘を形成する

7内部の、例えば焦点を合わせるレンズがクロムマスク内のスリットのところでビームを焦点付けないように制御部18に応答して光をシフトする。音響学的偏向器が制御部18によつて付勢されない状態の場合、ビームはスリットのところで焦点を合わされ、その結果ビームはスリットと他のレンズを通過し、そのレンズから、変調器17からの光が出る。

光のビーム15がインク流12の一部分に供給される毎に(インク流は光のビーム15に対し透明であつてはならない)光はインク流12の部分の内部で熱に変換される。光の、熱へのこの変換は、インク流12の表面張力がインク流12の温度に反比例するので、インク流12の部分の温度を上昇させその表面張力を減じさせる。

光のビーム 1 5 がインク流 1 2 の部分に所定の期間与えられる毎に、流れ 1 2 の表面張力は光のビーム 1 5 によりインク流 1 2 のその部分の中で減少される。インク流 1 2 の速度は所定の期間中に光のビーム 1 5 が与えられる部分の長さを決め

事にある。

本発明の他の目的は液体流の無作為分離が生じ る前に液体流に熱的変化を引起す事にある。

図面の、特に第1図には、インク供給源10が示される。インク(磁性を有していてもいなくても良い)はインク供給源からノズル11に圧力下で供給される。

加圧されたインク流12はノズル11からその 開口部14を介して通過する。加圧されたインク 流12がノズル11の開口部14から出るときに、 変調された強力光源16から流れ12に光のビーム15を間欠的に供給するため、強力光源16と インク流12との間に変調器17が配設される。 変調器17は制御部18がインク流12へ光のビーム15を与えるのを効果的に始動及び停止させ 得るような任意の適当な型であり得る。

変調器17は、例えば光が通過し得るスリット のあるクロムマスクを有するガラスを含み得る。 変調器17は例えば音響学的偏向器(accoustic deffector)を含み得るが、これは変調器1

る。インク流12の離隔された部分の表面張力を 減じると、インク流12はほぼ一定の大きさ、ほ ぼ一定の間隔の小滴群19に分離する。

小商19が形成される前に、流れ12は偏向信 号源21 に接続された偏向手段に入り、そこで前 述のスイート氏の特許に詳細に示されているよう な態様で分離する瞬間の小滴19が荷電される。 偏向信号源21は偏向手段20にインク供給源1 0のインク溜めに戻され得るように各小滴19が 構22に入るか又は図面に対し直角な平面内で水 平に移動している移動用紙23の如き記録面に突 当るかを決める信号を与える。各小滴19が用紙 23 に突当るときの用紙23上の位置も、偏向信 号源21から偏向手段20への信号の強さによつ て決められ得る。勿論、複数のインク流12が使 用された場合に、偏向手段20は小滴19がその 時毎に溝22の中に落ちるか又は用紙23上の同 し位置に突当るようにしても良い。この場合、複 数のノメルが水平面内に配散されていて用紙23 が垂直方向に移動するようになつていても良い。

特開 昭50-110230 (4)

小滴19が偏向手段20の内部にある時小滴19に所望の電荷を提供するよう変調器17及び偏向信号源21の為の制御部18が同期されなければならない事を理解されたい。この所望の電荷は小滴19の所望の偏向を生じさせる。

第2図には、例えば固体レーザである発光ダイオード又は注入レーザの如き強力光源31からの光のビーム30をインク流12が受ける他の実施例が示される。強力光源31からの光のビーム30は強力光源31に結合された制御部32によつて変調される。このように、制御部32は、光ビーム30に対して透過しにくいインク流12の部分に光ビーム30を与える期間を制御する。

従つて、強力光源31はインク流12の熱的外 乱又は熱的変化を生じさせる為のエネルギ源である。光ビーム30のエネルギをインク流12の中の熱にこのようにして変換すると、インク流12の離隔された部分の温度が所望の温度に上昇し、小滴19の同期形成が再び起るよう流れ12の離隔された部分の表面張力を減少させる。動作の残

オン及びオフに切換えられる時間を調節する。

ヒータ35が薄膜抵抗性ヒータの場合、伝導によるインク流12への熱の転送はインク流12の 部分の衰面が熱が与えられる部分の中でインク流12の内部よりも熱くなる。インク流12の表面 に熱が与えられるので、これはインク流12のそ の部分の表面張力を減少させる助けとなる。

ヒータ35が抵抗性材料の薄膜で形成される場合、それは任意の適当な材料、例えば銅又はニクロムで形成されても良い。

ヒータ35が誘導性ヒータの場合、インク流12への熱の転送は誘導によつて行なわれる。その結果、誘導熱が与えられるインク流12の部分の中の熱的外乱即ち熱的変化は光が与えられる場合と同様に変換によつて発生される。

ノズル37は例えば水晶のような電気的絶縁性 材料から成る事が望ましい。もしもノズル37が 金属で形成されているならば、ヒータ35はノズ ル37から電気的に絶縁されていなければならな い。そのような構成体於て、例えば酸化シリコン りの部分は制御部32の偏向信号源21との同期 を含め第1図の強力光源16が用いられる場合と 同様に説明される。

強力光原31が比較的小さくなり得るとともに 光原とインク流12との間に変調器を要しないの で、強力光原31はインク流12からインク流1 2の約1直径分位のところにインク流12にかな り近く位置付けられ得る。その結果、強力光原1 6の場合に必要であつたレンズが強力光原31の 場合には必要でない。

第3図及び第4図には、薄膜抵抗性ヒータ又は 誘導性ヒータのような電気ヒータ35が使用される、本発明の他の実施例が図示される。ヒータ3 5は、ノズル11と同じ態様でインク供給管10 に結合されているノズル37の開口部即ち通路3 6の内部に開口部36の出口付近に配設される。

電気的エネルギは制御部40 に接続された接点38及び39 によつてヒータ35 に供給される。制御部40は熱がインク流12 の部分にどれだけの期間供給されるかを制御するようヒータ35 が

のような絶縁材料のような層はヒータ35の部分の廻りに、接点38及び39がノズル37と係合するように配設される。

インク流12はこの実施例で使用される場合は 透過性であつても良い。この実施例の動作の残り の部分は偏向信号原21との制御部40の同期を 含め第1図について説明されたものと同様である。

第5図及び第6図について云えば、薄膜抵抗性 ヒータ又は誘導性ヒータであつても良いヒータ4 5がノズル47の開口部即ち通路46を完全には 取囲んでおらず、それを一部分取囲んでいるだけ の第3図及び第4図の構造の修正例が示される。 更に、ヒータ45は第5図で示される如き流線形 表面の開口部46を形成するようノズル47の内 部に配設される。

ヒータ45は制御部50に接点48及び49を介して接続される。ノズル47は例えば水晶のような電気的に絶縁された材料から形成される事が望ましい。ノズル47が金属で形成されているならば、例えば酸化シリコンのような絶縁材料の層

がヒータ45及び接点48及び49をノメル47から電気的に絶縁するのに使用されなければならない。

制御部50はヒータ45がオン及びオフになる時間を調べるため制御部40と同様な態様で機能する。制御部50は偏向信号源21と同期される。この実施例の動作の残りの部分は第1図で説明されたものと同様である。

ヒータ45はヒータ35が使用されるときに要求される電力よりも少ない電力しか必要としない。ヒータ45が薄膜抵抗性ヒータの場合インク流12の部分の表面部分を加熱する事によつて、熱が与えられるインク流12の部分の表面部分の温度はインク流のその部分の表面張力を減じる程度に十分上昇される。

流れ12を部分的に取囲んでいるだけのヒータ45が開口部46の表面とともに流線形を成すより配設されているように図示されているが、第3 図及び第4図のヒータ35のようにノズル47の中の開口部46の内部にヒータ45が配設され得

の直径が2.4 多増大するのと同様内部圧力にも同 じ影響を及ぼす。

流れが25ミクロン(0025 mm)の直径を有すると仮定した場合、25ミクロンの断面で約0.1 mm間隔の部分の2.4 %の表面張力の変動は、約5マイクロ秒の間に約2.4 %の直径の増大を生じさせる。何故ならばこの後で説明されるように、流れの不安定度の時定数は約5マイクロ秒の間に外乱の大きさを2倍にさせ、また表面張力の初期の2.4 %の減少は2.4 %の初期の直径増大に等価だからである。

Journal of Fluid Mechanics (1969)のPart 4、38巻、689-711頁に掲載されたM. Goldin外による「Breakup of a Laminal Capillary Jet of a Viscoelastic Fluid」に説明されるように、外乱の直径の成長率は d(t)=doe ao\*tで与えられる。但しdoは時間 t=0のときの外乱の大きさ、d(t)は時間 tが0に等しいか又はそれよりも大きいときの外乱の大きさである。粘性を

特開 昭50-110230 (5) る事を理解されたい。 同様に、 ヒータ 3 5 が開口 部 3 6 の内部に配設されているように図示されて いるが、第 5 図及び第 6 図のヒータ 4 5 のように

開口部36とともに硫線形を成すより配設され得 る事を理解されたい。

開口部46の表面で流線形を成すようノズル4 7の内部にヒータ45を配設する代りに、強力光源31がノズル47の内部に配設され得る。このように、強力光源31が、第2図に示されるノズルの外部にある事は必ずしも必要でない。

液体流の表面張力の減少がほぼ一定の間隔、ほぼ一定の大きさの小滴をどのようにして形成するかを示す為に、80%ニッケル及び20%クロム(ニクロム)の薄膜抵抗性ヒータが熱を与える一流れの水を一例として考える。水の温度が20℃から30℃に加熱されると、その表面張力は7275 dyn/cmから71.18 dyn/cmに減少し、約24%の減少となる。液体の噴流の内部圧力が流れの表面張力に比例し且つ流れの直径に反比例するので、水流の表面での10℃の温度上昇は流れ

無視すると、係数 $\alpha_0^*$  は前記論文の第693頁の式(19) で $\alpha_0^* = (\frac{\sigma}{2083})^{\frac{1}{2}}$  で与えられる。

但しσは表面張力であり、水の場合約70 dyn/cm、ρは密度であり、水の場合1 gm /cm³、また a は流れの半径である。約25ミクロンの直径の噴流の場合、aは125×10<sup>-4</sup> cm (0.5ミル)である。従つて

$$\alpha_{o}^{*} = \left(\frac{70}{2(12.5 \times 10^{4})^{3}}\right)^{\frac{1}{2}} = 0.154$$
 $\times 10^{6} \ \text{bb}$ 

小滴を形成するような無作為の分離が生じるのはノズルを離れた後約100マイクロ秒経つてか

特開 昭50—110230 (6)

らなので、この時迄に流れが小滴に分離するよう 制御された小商形成が行なわれる必要がある。だ から、流れの直径の外乱が小商形成点から、ノズ ルの液体流出口まで戻るに従つて約5マイクロ秒 毎に1/2ずつ滅じられると仮定すると、これは 反対にノメルから小商形成点まで5マイクロ秒毎 に外乱が2倍になるという事であるから、100 マイクロ秒で制御された小滴形成を得るような、 ノメルの出口付近での流れの直径の減少は確保さ れ得る。このように、 $1/2^{100/5} = 10^{-6}$  の流 れ直径なので0025ミクロン(1ミル)の直径 を有する流れの0.025×10<sup>-6</sup> mm(10<sup>-6</sup> ミル) の脈動がこの脈動から100マイクロ秒で一定間 隔の小滴を生じるのに適当である。従つて、0.7 5×10<sup>-6</sup> = (3×10<sup>-5</sup> ミル)の脈動は、無作 為外乱に完全に優先し、約75マイクロ秒で小摘 を形成させる。

この期間内に水中での熱の流れが完全に生じる か否かを確実にするため、約25ミクロンの直径 の噴流を供給する約25ミクロンの直径のノズル

X/L=0.1 のときの表面温度  $\theta$  を結ぶ直線によって近似される。このように B t=1  $D^{-2}$  の場合、 $t=4.35\times10^{-6}$  sec である。

水の表面温度が室内温度よりも高い20℃に上 昇されると、厚さ約2.5ミクロンの流れの外層の みに熱が与えられる場合25ミクロンの直径を有 する水流の25ミクロンの長さに供給される熱エ オルギは(20℃×0.5)、(2.5×10-4 cm)、 ( π × 2.5 × 1 0<sup>-3</sup> cm )、(2.5 × 1 0<sup>-3</sup> cm ) 及び (4.18ワット・砂/グラム・じ)の積である。 ここで(20℃×0.5)は2.5ミクロンの水の層 の平均温度、(2.5×10-4cm)は熱が与えられ る水の外層の厚さ、(π×2.5×1 0<sup>-3</sup> cm)は水 の流れのその円周の長さ、(2.5 × 10<sup>-3</sup> cm)は 熱が与えられる水の流れの長さ、そして(4.18 watt·sec/gm·C )は水の比熱である。この結 果205×10<sup>-7</sup> watt-sec の熱エネルギが生じ る。205×10<sup>-7</sup>watt·sec というこの熱エネ ルギが4.35×10-0 sec の間与えられている場 合、この期間中に水に入力される電力は約0.05

は 2 枚の板同志が約 2 5 ミクロン離れ且つ 1 枚の板の中の温度分布がWalter C. Johnson氏の「Mathematical and Physical Principles of Engineering Analysis 」(初版、第 4 刷)の第 3 0 5 頁第 4 図に示されるようなものを用いた場合に近似される。第 1 0 4 図は 1 枚の板の温度分布を、先ずその板の中の温度が一定で開始され、次に初期の一定温度とは異なる一定温度に保つという時間の関数と

L<sup>2</sup> c p
の場合の時間であるような種々の値のB t に対する夫々複数の曲線が示される。式中、k は熱伝導率であり、水の場合20℃で604×10<sup>-3</sup> watt
/cm. °K、Lは板相互の間隔であり約25ミクロン、cはその比熱即ち水の場合418 watt-sec
/gm ℃、そしてp は密度であり、水の場合1 gm
/cm³ に等しい。だから20℃の水の場合、Bは23×10³ 1/sec に等しい。B t = 10<sup>-2</sup>
のとき、前配第104図からその温度は0°で、

して示す。それにはBが一定でょがB=

watt である。薄膜抵抗性ヒータから水へ伝えられる熱のデューテイ・サイクル ( 衝撃係数 ) が 5 0 %、効率も 5 0 %の場合、その流れには 0.0 5 watt の電力が適当である事が分つた。

このように、必要な時間内にその表面張力を2. 4 多減じるに十分な熱エネルギが水流に供給され 得る。1ミクロン厚さのニクロム(80多ニツケ ル、20多グロム)の薄膜が使用される場合、 Johnson氏の「the Mathematical and Physical Principles of Engineering Analysis」の第104図によつてBt が10に等しいときその中の熱の70多が除去さ れる。ニクロムの場合、kがO.12ワット/cm°K、 Lが10-4 cm (1ミクロン)、そしてcpが約4 watt·sec/cm³に夫々等しいのでBは約03×1 0° になる。B=03×10°、t=33×10°° 秒なので33ナノ秒の間に108の熱が1ミクロ ンの厚さのニクロムのヒータから逃げるだろう。 , 薄膜抵抗性ヒータの抵抗はR=r 4/Aという 式から得られる。式中、ァはニクロムの抵抗であ

特開 昭50-110230 (7)

b、100×10<sup>-8</sup> Ω/m、 んはヒータの長さ、 そしてAはヒータの抵抗性熱素子の面積である。

第4図の抵抗性ヒータ35はπd/2の長さの 2本の抵抗性ヒータが電気的に並列であると考え られ得る。dはノメルの直径である。ノメルの直 径は25ミクロンの直径の流れを取囲んでいるか ら25ミクロンである。だから各ヒータの長さは 約37.5ミクロンである。

熱が供給される流れの部分の長さにわたつてヒ ータが延びているので、それは25ミクロンとな り、これはその抵抗を決める際にその幅と考えら れる。ヒータの厚さは1ミクロンだから、これは ニクロムの場合のBtのBを計算するのに使用さ れる厚さである。このように、R=re/Aから、 薄膜抵抗性ヒータの各半分の抵抗 R は 1 5 Ω とな る。

従つて、薄膜抵抗性ヒータは水流の表面張力を 2.4 多減じるのに33ナノ秒で十分な熱を供給す る事ができる。これは水流の表面張力を2.4%減 じるのに利用できる期間が5マイクロ秒であるの

とのように、エネルギが与えられる時間は流れに エネルギが与えられない時間より短くても長ぐて も良い。ただ必要なのは、小滴の形成が、小滴の 無作為分離が起こる前に且つ流れのどんな自然の 外乱よりも大きな外乱が生じるように行なわれる 事である。

夫々形成される小商の直径は流れの直径及び速 度の両方と流れに与えられるエネルギの周波数と の関数である。しかし、エネルギの量は小商の直 径に影響しない。

エネルギの量は流れから小滴を分離する点を決 めるだけである。即ち、エネルギの量が増えると、 小摘の分離点はノメルの開口部にもつと近くなる。 勿論、エネルギの量は小滴形成の同期を生じるに 足る量でなければならない。

流れに与えられる変調された電力の波形は例え は矩形波パルス又は正弦波のような種々の形のも のであつても良い。しかし流れに与えられる電力 の形状は小商の形成に影響し、特定の電力波形が 小滴形成中の衛星滴の数を最小にするよう選択さ に比べれば非常に僅かな期間であるから、この薄 膜抵抗性ヒータはその熱供給を変調する事によつ て効果的に使用され得る。

更に、第4図のヒータ35の抵抗が0.75Ωの 場合、約 D. 2 V の電圧を与える事ができるが、 O. 05 watt という必要な熱エネルギを生じるには 2 6 7 m A 必要なだけである。このように、電流 や電圧は大きくなくてよい。

前述の例の計算は概算であり、別の大きさのオ ーダであつても良い。とのように、必要な熱は計 算されたものとは別のオーダのものであつても良 いが、それでも大きな電流や電圧を要しない。

前述の例は流れが水であるとして説明したが、 インク流が異たる表面張力を有する事は理解され よう。しかし、例えばヒータ35のような薄膜抵 抗性ヒータの必要な大きさを得る為には同様な計 算が必要であろう。

熱源や光源を流れに与える時間はそれらを与え ない時間に等しくても良いが、満足な動作を行な わせる為にそのような事は必ずしも必要ではない。

れ得る。

本発明の利点はインク流からほぼ一定の間隔、 一定の大きさの小滴が得られる事で、各小滴はそ れが記録表面に与えられるか否かについて制御さ れたりそれが与えられる領域を制御され得るよう にする。本発明の他の利点は任意の隣接するノズ ルに影響を及ぼさすそれによつて複数のインク流 が互いに近接配置され得る事である。

## 4.図面の簡単を説明

第1図及び第2図は、液体流から複数の小滴群 に同期形成されそとで形成された小滴が記録面に 印刷を行なりより構成された装置の液体流に与え られるエネルギ顔を示す2つの実施例の図式図、 第3図及び第4図は電気的ヒータが液体流へのエ オルギ源である他の実施例のノメルの部分を示す ところの、夫々第4図の線3~3に沿り断面図及 び正面図、そして第5図及び第6図は第3図及び 第4図と類似する別の実施例の、夫々第6図の線 5. - 5 に沿う断面図及び正面図である。

10…インク供給源、11、37、47‥‥

ノズル、12…・インク流、14、36、46…・開口部、16、31…・光源、17…・変調器 18、32、40、50…・制御部、35、45 …・ヒータ。

 出願人
 インターナンョナル・ビジネス・マシーンズ・コーポレーション

 代理人
 弁理士
 小
 野
 廣
 司



